

DEFINITION

Polyester saturé, sans huile, linéaire

FORME DE LIVRAISON

70 % Solvant Naphta 150/180 / Butylglycol (70SNABG)

DOMAINES D'UTILISATIONS

Finitions pour le coil coating et peintures au four haut de gamme.

CARACTERISTIQUES

Controlées régulièrement:

Viscosité dynamique DIN EN ISO 3219

Viscosité dynamique (25 1/s; 23 °C)	[mPa.s]	1500 - 3000
----------------------------------------	---------	-------------

Indice de coloration (iode) DIN 6162

Indice de coloration à l'iode		<= 3
-------------------------------	--	------

Indice d'acide DIN EN ISO 2114

Indice d'acide (extrait sec)	[mg KOH/g]	<= 12
---------------------------------	------------	-------

Teneur en non volatil DIN 55671

Extrait sec (120 °C; 5 min)	[%]	68 - 72
--------------------------------	-----	---------

Ne sont pas controlées régulièrement:

Couleur / Aspect VLN 250

Couleur Aspect		jaune claire clair
-------------------	--	-----------------------

Teneur en non volatil DIN EN ISO 3251

Extrait sec (1 h; 125 °C; 1 g)	[%]	68 - 72
-----------------------------------	-----	---------

Densité des liquides DIN EN ISO 2811-2

Densité env. (20 °C)	[g/cm³]	1,10
----------------------------	---------	------

Point éclair DIN EN ISO 1523

Point éclair env.	[°C]	50
----------------------	------	----

APPLICATIONS

Le Duroftal VPE 6128/70SNABG est une résine polyester à faible viscosité, sans huile, qui est utilisé de préférence pour la formulation de finitions pour le coil coating. Le Duroftal VPE 6128/70SNABG montre d'excellentes propriétés dans différentes conditions de cuisson. A cause de son extrait sec élevé, il est possible de formuler des peintures ayant un rendement très élevé, un bon brillant, une bonne adhésion et une excellente élasticité.

MISE EN OEUVRE

Le Duroftal VPE 6128/70SNABG est habituellement réticulé avec une résine mélamine HMMM avec des proportions de 80 - 90 % polyester et 20 - 10 % résine mélamine (calculés sur le liant sec). L'addition de catalyseurs acides comme l'acide p-toluène sulfonique ou l'Additol VXK 6395 dans des concentrations de 2 à 3 % (Ap-TS actif) calculés sur la résine mélamine HMMM sèche, est recommandée pour optimiser les conditions d'étuvage et la résistance chimique.

STOCKAGE

La stabilité au stockage du produit dans l'emballage d'origine et jusqu'à 25 °C est au minimum de 730 jours.

CARACTERES DISTINCTIFS

En comparaison avec le Duroftal VPE 7185 et Duroftal PE 6163, le Duroftal VPE 6128/70SNABG possède un extrait sec plus élevé et un rendement plus élevé dans les peintures formulées.

